

# ALFA

Spessore <i>Thickness</i>	0,9-1,1
Tipologia <i>Leather Types</i>	Pigmentata - Fiore Corretto - Tintura all'anilina passante in botte <i>Pigmented - Corrected Grain - Through dyeing aniline</i>
Materia prima <i>Raw Material</i>	Pelle Bovina <i>Bovine Raw hide</i>
Concia <i>Tannage</i>	Ai sali di Cromo <i>Chromium salt</i>

## TEST SOLIDITA' DEL COLORE / COLOR FASTNESS

Proprieta' / Property	Rif. normativo / Test Method	Prestazioni / Performance
Solidità del colore allo strofinio a secco, 500 cicli <i>Dry rub fastness, 500 cycles</i>	EN ISO 11640	≥ 4 Scala dei Grigi / Grey Scale
Solidità del colore allo strofinio a umido, 250 cicli <i>Wet rub fastness, 250 cycles</i>	EN ISO 11640	≥ 3/4 Scala dei Grigi / Grey Scale
Solidità del colore allo strofinio con sudore artificiale, 80 cicli <i>Artificial solution rub fastness, 80 cycles</i>	EN ISO 11640 / EN ISO 11641	≥ 3/4 Scala dei Grigi / Grey Scale
Solidità del colore alla luce artificiale* <i>Fastness to light*</i>	EN ISO 105-B02 (Met. 3)	≥ 5 Scala dei Blu / Blue Scale

## TEST FISICI / PHYSICAL CHARACTERISTICS







Proprieta' / Property	Rif. normativo / Test Method	Prestazioni / Performance
Adesione della rifinitura a secco <i>Adhesion of finish dry</i>	EN ISO 11644	≥ 2 N/10mm
Carico di strappo <i>Tear strenght</i>	EN ISO 3377-1	≥ 20 N
Resistenza alla flessione, 50.000 cicli <i>Flex resistance, 50.000 cycles</i>	EN ISO 5402-1	Nessuna rottura / No cracks

Test di infiammabilità / *Flammability tests*: EN 1021-1, EN 1021-2, B55852:Source 0, B55852:Source 1, Cal TB117, NFPA 260/UFAC\*

L'articolo e' realizzato nel rispetto della direttiva REACH / *Our leather is processed in conformity with REACH regulation*

\* Test eseguiti periodicamente sui campioni di pellame secondo il piano di audit annuale. Il processo di produzione standard garantisce la conformità al requisito  
*The tests are performed periodically on the leather samples in accordance to the annual audit plan. The standardized production process ensures the conformance to the requirement*

## PULIZIA E MANUTENZIONE / CLEANING AND MAINTANANCE

	Evitare la luce diretta del sole <i>Avoid placing leather near direct sun</i>		Eventuali macchie si possono eliminare usando un panno inumidito con acqua e sapone neutro <i>Spots can be washed off using a lightly damp cloth with mild soap</i>
	Evitare l'esposizione a fonti di calore <i>Keep the leather away from heat sources</i>		Asciugare immediatamente dopo il trattamento <i>Dry immediately after the treatment</i>
	Spolverare regolarmente la pelle con un panno morbido ed asciutto <i>Dust regularly with a soft and dry cloth</i>		Non strofinare, ma tamponare delicatamente dai bordi al centro della macchia <i>Do not rub. Use a circular motion working toward the centre of the stain</i>